



第2回AM Worldセミナー

～新AMプロセスの可能性～

高速、高精度、大型、高品質造形のMAM法、溶滴直接造形（LMJ法）、プラズマディスチャージEBM法、連続繊維のCFRP造形の新規プロセスについて紹介。

導入検討者から熟練者まで未来の製造業を見据えたAMセミナー！

AM技術導入の課題から解決方法まで、実践的ワークショップ形式で学ぶチャンス。

同時開催で国内外の金属AM技術のスペシャリストが各業界の最新AM適用事例をご紹介！

※AM（Additive Manufacturing）：3Dプリンター、積層造形、付加製造

未来のエンジニアを応援！ 学生参加は無料！



- ・日時： 2025年2月21日（金）セミナー： 10:00～17:15（受付9:30）
情報交換会： 17:30～19:20
- ・場所： 大阪大学 銀杏会館3階 阪急電鉄・三和銀行ホール・会議室C（セミナー・ワークショップ）
阪大病院前駅（大阪モノレール）徒歩7分 [大阪府吹田市山田丘2-2]
- ・定員： 200名（定員に達し次第、締め切ります）
- ・受講料（税込/1名）：溶接協会会員15,000円、非会員20,000円、学生無料
※後援団体（裏面・HP参照）所属の方は会員価格でご参加いただけます。
※学生は28歳迄。受付で学生証を提示いただけます。
※情報交換会費用含みません。
- ・情報交換会（税込/1名）：5,000円 ※事前申込者のみ先着80名。レストラン「バ」（銀杏会館2階）
- ・資料： 参加者へ事前に電子配信します（当日の配布はありません）。

PROGRAM

- 10:00-10:10 開会のご挨拶 AM部会長/大阪大学 理事・副学長/AMW実行委員長 田中学 氏
- 10:10-10:30 「はじめに」 大阪大学 名誉教授 平田 好則 氏/大阪大学招聘教授 石出 孝 氏
- 10:30-11:10 「DMG森精機のAM最新技術及びAM量産部品のご紹介」 DMG森精機(株) 萩森 紗季 氏
昼食休憩/ワークショップ実施（会議室C）※先着順 ※ご昼食は各自でお済ませ下さい。ホール内の飲食はできません。
- 13:00-13:40 「AMによるモビリティ部品製造を睨んだ必要な要素技術」 (株)デンソー 寺 亮之介 氏
- 13:40-14:10 「大型・高速・高品質MAM（Metal Additive Manufacturing）法による低コスト新造形技術」
ロバルマ・ジャパン 福井 清之 氏
- 14:10-14:40 「ADDITEC社のセンタワイヤ式レーザーDED技術と独創のリキッド・メタル・ジェットインク造形技術」
大陽日酸(株) 尾山 朋宏 氏
休憩/ワークショップ実施（会議室C）※先着順
- 15:30-16:00 「金属3Dプリンタ Wayland社 Calibur3のご紹介」 (株)エイチ・ティー・エル 弘中 邦彦 氏
- 16:00-16:30 「FFF方式3Dプリンターの最前線」-Markforged FX10にみる革新性と適応アプリケーション -
Markforged 奥野 仁孝 氏
- 16:30-17:10 各造形に対するパネルディスカッション
パネラー：全講師/モデレータ：日揮グローバル 吉本 直広 氏
- 17:10-17:15 閉会のご挨拶 AM副部会長/大阪大学招聘教授 石出 孝 氏
- 17:30-19:30 情報交換会 ※申込者のみ

LECTURER



DMG森精機(株) 萩森 紗季 氏

DMG森精機ではDED方式とSLM方式の2種類の金属積層造形技術を提供しています。本講演では最新技術および工作機械や自動化システムのAM量産部品についてご紹介いたします。



(株)デンソー 寺 亮之介 氏

AMは製品や製造の姿を一変させる可能性を持つものの、経済合理性に乏しく、量産を想定した品質保証技術は成熟しておらずモビリティ分野での活用は限定的であった。今回は現状を打破しその部品量産の在り方を変えるための我々の取り組みや必要な要素技術をご紹介する。



ロバルマジャパン 福井 清之 氏

ROVALMA,S.A.は、スペインにある、特殊鋼の鉄鋼メーカーです。主に、金型の特殊鋼を製造・販売しておりますが、世界でも数少ない、金属パウダーと3Dプリンターの両方を開発・製造しているメーカーです。低コスト・高性能による金型への3Dプリント適用事例をご紹介します。



大陽日酸(株) 尾山 朋宏 氏

本講演では、当社パートナーの米国ADDiTEC社「ワイヤ式LDED」最新技術と、溶融金属液滴を高速滴下し積層する独創の「リキッド・メタル・ジェットング」技術について紹介する。



(株)エイチ・ティー・エル 弘中 邦彦 氏

英国Wayland Additive社の金属用電子ビーム3Dプリンタ Calibur3のご紹介。従来のEB-PBFとの違いや特徴をご説明いたします。



Markforged 奥野 仁孝 氏

Markforgedは、金属や高度な複合材料（カーボンファイバーなど）を用いた高強度・高精度の部品を3Dプリントできることを特徴としています。本講演ではMarkforgedの技術によって展開されている溶接作業用のアプリケーションをご紹介致します。

WORKSHOP

時間：当日受付時先着順で時間を選べます。

①11:10-12:00 ②12:00-13:00 ③14:40-15:30 各40名

概要：初めてAMに接する方を対象にAM造形プロセスを考慮したAM設計を体験するとともに、AMの難しさと従来プロセスに対する優位性の両方を実体験できるワークショップを開催します。

今回は、サポート除去を体感いただけます。

AM部会のワークショップでは、一貫してAMの製造工程を体験することができるように努めてまいります。

①造形用データ準備 ②問題点抽出(造形・仕上) ③データ修正 ④造形 ⑤測定

⑥仕上加工 ⑦完成

協力会社：愛知産業・日本未来技研・日本3Dプリンター（AM部会員）

INFORMATION EXCHANGE MEETINGS

セミナー後、登壇者、参加者間で情報交換できる場を提供します（先着有料制、同会館レストラン利用）。

主催  JWRI 大阪大学 接合科学研究所
Joining and Welding Research Institute
The University of Osaka

企画  (一社)日本溶接協会 AM部会

後援  一般社団法人 日本AM協会

 AM研究会

(一社)溶接学会 (公社)溶接接合工学振興会 ※12月1日時点 その他多数 (HP参照)

協力    産報出版

詳細・申込み <https://www.jwes.or.jp/committees/am/seminar/>



一般社団法人日本溶接協会 AM部会担当事務局
〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町4-20
TEL : 03-5823-6324